

PRODUKTINFORMATION

HEISSNIETVERFAHREN BHS HOT STAMP®



- > Aktive dynamische Temperaturregelung
- > Kontinuierliche Prozesskontrolle
- > Ein-Takt-Verfahren
- > Bauteilschonend
- > Geeignet für alle Thermoplaste
- > Energieeffizient

Heißstempelverfahren BHS Hot Stamp®

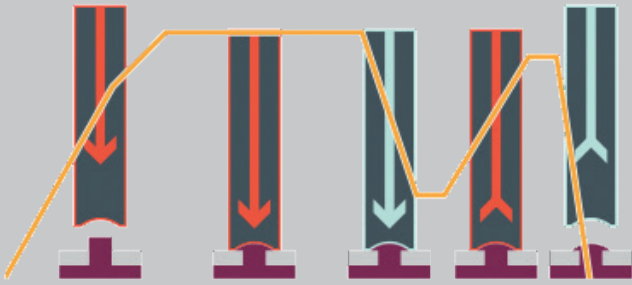
Das bdtronic Heißstempelverfahren BHS Hot Stamp® ist eine wirtschaftliche Verbindungstechnologie für das Fügen von Thermoplasten. Ein Nietkopf mit schnell wechselbarem Stempel, innerer aktiver Luftkühlung und präziser Temperaturregelung ermöglicht eine stressfreie Erwärmung des Nietpins bis zur geeigneten Schmelztemperatur und somit eine feste Verbindung auch auf Leiterplatten. Individuelle Prozesssteuerung, speziell entwickelte Beschichtung und das besondere Stempeldesign stellen einen Anti-Haft-Effekt und einen wartungsarmen und wiederholgenauen Produktionsprozess sicher.

bdtronic 

DOSIEREN
IMPRÄGNIEREN
PLASMA
HEISSNIETEN
AUTOMATION

BHS HOT STAMP®

HEISSNIETSYSTEM



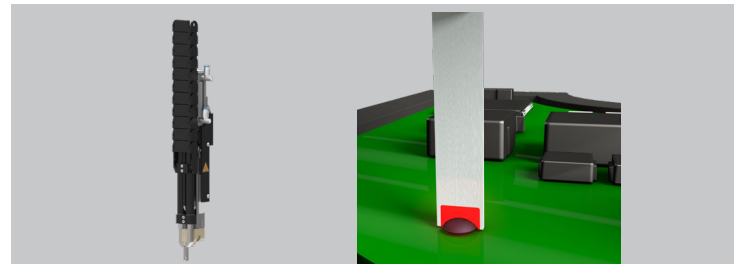
- > Aufheizen des Stempels
- > Aufsetzen des Stempels mit definierter Kraft
- > Schmelzebildung und Umformung im Regelbereich
- > Überwachung des Einsinkweges und der Endlage
- > Sekundenschnelles Abkühlen in der Endlage
- > Fadenfreies Ablösen

STEUERUNG

- > Hochstromtransformator
- > Integrierte Panel Steuerung
- > Leicht bedienbares Touch Interface
- > Bedienermanagement
- > Fehlermanagement mit Klartextmeldung
- > Datenlogging von Fehlermeldungen
- > Prozessanalysen
- > Unbegrenzter Programmspeicher
- > Anzeige Ist-Prozessdaten
- > Wartungsfunktion
- > Profibus/ Profinet optional
- > Temperaturregelung in ms
- > Stempelverwaltung
- > Intuitive Prozessprogrammierung
- > Prozessparameterübergabe

NIETKOPF

- > Nietstempel mit Schnellwechselsystem
- > Integrierter präziser Zustellhub
- > Variable Umformkraft
- > Wartungsfreundlich
- > Anti-Haft-Effekt
- > Hohe Standzeiten des Nietstempels durch Spezialbeschichtung



PROZESSÜBERWACHUNG/ -ANALYSE

- > Positionsüberwachung über gesamten Zustellhub
- > Wegmessung der Nietbewegung
- > Temperaturüberwachung
- > Genauigkeit Wegmesssystem +/- 0,1mm
- > Endlageüberwachung
- > Pinhöhererkennung

SOLLWERTE

- > Umformkraft 20-120N
- > Temperaturbereich bis 350°C
- > Temperaturregelgenauigkeit +/- 5°C

(Irrtümer und Änderungen vorbehalten, Stand 02/2019)

- > Servicehotline (DE/EN/FR)
- > Reaktionsservice Mo - Fr
- > Ersatzteilservice
- > Service- und Wartungspakete
- > Prozess- und Bauteiloptimierung in hauseigener Entwicklungswerkstatt
- > Versuche und Entwicklung in umfassend ausgestatteten Technikräumen
- > Schulungen für Maschinenbediener, Einrichter und Wartungspersonal
- > Praxisseminare für Maschinenbediener, Einrichter und Wartungspersonal

bdtronic GmbH
Ahornweg 4
97990 Weikersheim
Deutschland

T +49 7934 104 - 0
F +49 7934 104 - 372
sales@bdtronic.de
www.bdtronic.de

bdtronic 

DOSIEREN
IMPRÄGNIEREN
PLASMA
HEISSNIETEN
AUTOMATION