



PRODUKTINFORMATION

BHS HOT STAMP®



- > Aktive dynamische Temperaturregelung
- > Kontinuierliche Prozesskontrolle
- > Ein-Takt-Verfahren
- > Bauteilschonend
- > Geeignet für alle Thermoplaste
- > Energieeffizient

Heizstempelnietverfahren BHS Hot Stamp®

Das bdtronic Heißnietverfahren BHS Hot Stamp® ist eine wirtschaftliche Verbindungstechnologie für das Fügen von Thermoplasten. Ein Nietkopf mit schnell wechselbarem Stempel, innerer aktiver Luftkühlung und präziser Temperaturregelung ermöglicht eine stressfreie Erwärmung des Nietpins bis zur geeigneten Schmelztemperatur und somit eine feste Verbindung auch auf Leiterplatten. Individuelle Prozesssteuerung, speziell entwickelte Beschichtung und das besondere Stempeldesign stellen einen Anti-Haft-Effekt und einen wartungsarmen und wiederholgenauen Produktionsprozess sicher.

Was bedeutet Ein-Takt-Verfahren?

Alle Prozessschritte wie Aufheizen, Schmelzen, Umformen, aktiv Kühlen und Ablösen werden mit einem BHS Nietkopf mit integriertem Zustellhub ausgeführt und kontinuierlich überwacht. So wird die Prozessüberwachung über alle Schritte sichergestellt und eine feste Verbindung hinterlassen.

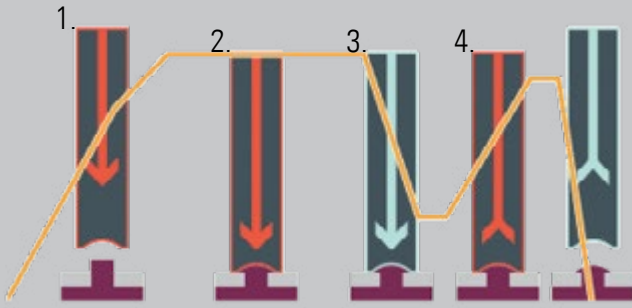
bdtronic 

DOSIEREN
IMPRÄGNIEREN
PLASMA
HEISSNIETEN
AUTOMATION

BHS HOT STAMP®

HEISSNIETSYSTEME

> BHS Hot Stamp®



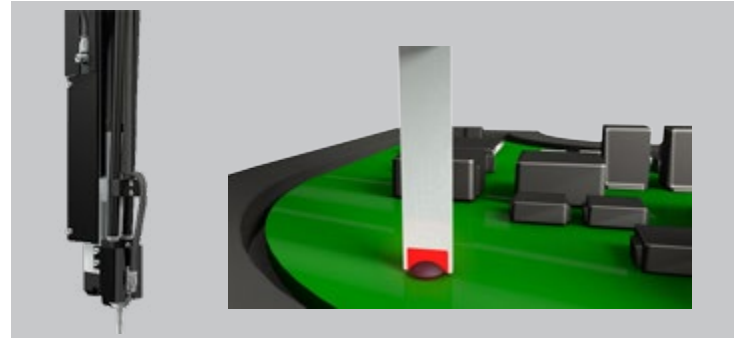
1. Aufheizen des Stempels
2. Aufsetzen des Stempels mit Pinhöhenenerkennung
Schmelzebildung und Umformung der Niete im Regelbereich
Überwachung des Einsinkweges und der Endlage
3. Sekundenschnelles Abkühlen in der Endlage
4. Fadenfreies Ablösen

STEUERUNG

- > Hochstromtransformator
- > Integrierte Panel Steuerung
- > Leicht bedienbares Touch Interface
- > Bedienermanagement
- > Fehlermanagement mit Klartextmeldung
- > Datenlogging von Fehlermeldungen
- > Prozessanalysen
- > Unbegrenzter Programmspeicher
- > Anzeige Ist-Prozessdaten
- > Wartungsfunktion
- > Profibus/ Profinet optional
- > Temperaturregelung in ms
- > Stempelverwaltung
- > Intuitive Prozessprogrammierung
- > Prozessparameterübergabe

NIETKOPF

- > Nietstempel mit Schnellwechselsystem
- > Integrierter präziser Zustellhub
- > Variable Umformkraft
- > Wartungsfreundlich
- > Anti-Haft-Effekt
- > Hohe Standzeiten des Nietstempels durch Spezialbeschichtung



PROZESSÜBERWACHUNG/ -ANALYSE

- > Positionsüberwachung über gesamten Zustellhub
- > Wegmessung der Nietbewegung
- > Temperaturüberwachung
- > Genauigkeit Wegmesssystem +/- 0,1mm
- > Endlageüberwachung
- > Pinhöhenenerkennung

SOLLWERTE

- > Umformkraft 20-120N
- > Temperaturbereich bis 350°C
- > Temperaturregelgenauigkeit +/- 5°C

(Irrtümer und Änderungen vorbehalten, Stand 08/2015)

- > Servicehotline (DE/EN/FR)
- > Reaktionsservice Mo - Fr
- > Ersatzteilservice
- > Service- und Wartungspakete
- > Prozess- und Bauteiloptimierung in hauseigener Entwicklungswerkstatt
- > Versuche und Entwicklung in umfassend ausgestatteten Technikräumen
- > Schulungen für Maschinenbediener, Einrichter und Wartungspersonal
- > Praxisseminare für Maschinenbediener, Einrichter und Wartungspersonal

bdtronic GmbH
Ahornweg 4
97990 Weikersheim

T +49 7934 104 - 0
F +49 7934 104 - 371
sales@bdtronic.de
www.bdtronic.de

bdtronic 

DOSIEREN
IMPRÄGNIEREN
PLASMA
HEISSNIETEN
AUTOMATION