



HOHE DOSIERLEISTUNGEN FÜR H/EV BATTERIETECHNOLOGIE

Flüssige und wärmeleitfähige Materialien und Pasten sorgen für eine effektive Wärmeableitung und Thermomanagement in elektronischen Geräten, wie bspw. Leiterplatten, Batteriesysteme in H/EV (Hybrid- und Elektro) Fahrzeugen oder Unterhaltungselektronik. Der Auftrag dieser hochviskosen Materialien stellt besondere Anforderungen an die Materialaufbereitung und -förderung sowie die Dosiertechnik.

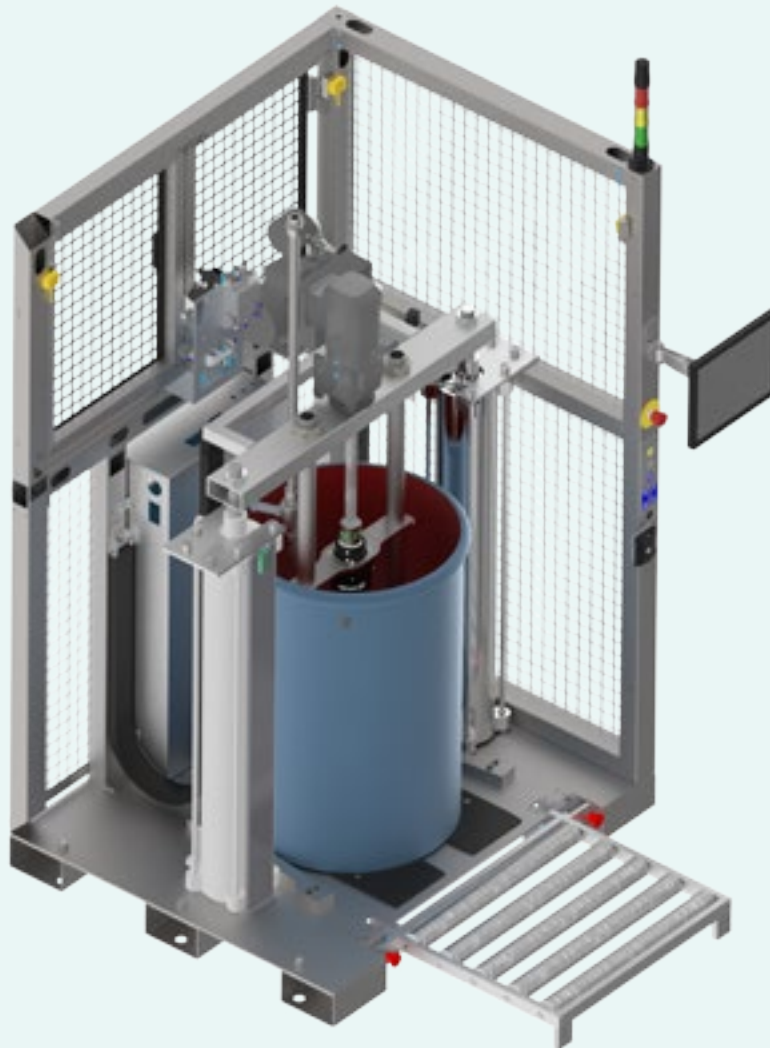
Die Kombination der Materialförderung **Drum Preparation System (DPS)** mit dem **Duplex⁺ Multi-String[®]** Mischsystem ermöglicht eine Materialaufbereitung aus großen Gebinden für hohe Dosierleistungen.

bdtronic 

DOSIEREN
IMPRÄGNIEREN
PLASMA
HEISSNIETEN
AUTOMATION

AUFTRAG WÄRMELEITFÄHIGER PASTEN C

DRUM PREPARATION SYSTEM (DPS)



VORTEILE

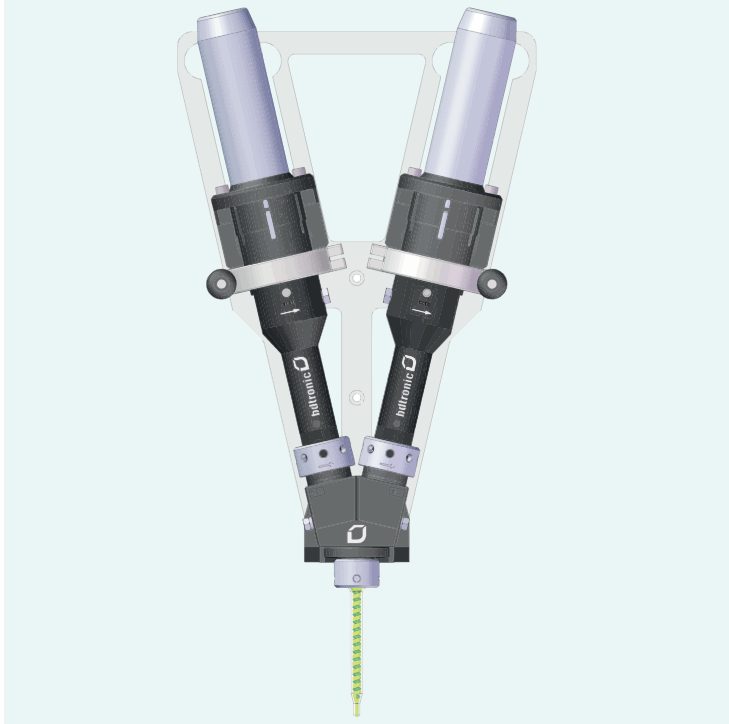
- > Materialförderung aus großen Gebinden erlaubt längere Produktionszeiten
- > Geeignet für hochviskose bis pastöse Materialien
- > Blasenfreier Gebindevwechsel dank automatischer Entlüftung
- > Einfache und sichere Handhabung
- > Erfüllt höchste Sicherheitsanforderungen

MERKMALE

- > Variabler Durchmesser der Folgeplatten
- > Geeignet für unterschiedliche Gebindehöhen
- > Ausklappbare Aufnahmeplatte für Gebinde
- > Vakuumeinheit für blasenfreien Gebindevwechsel
- > Prozess-, Produkt- und Maschinendatenüberwachung
- > Schutzhäuser für Bedienersicherheit

ODDER GAP FILLER

STATISCHES MISCHEN



VORTEILE

- > Hohe Mischqualität auch bei schwierigen Mischungsverhältnissen
- > Kein Reinigungsprozess notwendig
- > Minimaler Platzbedarf
- > Reduziertes Gewicht

MERKMALE

- > Hochviskose bis pastöse Medien
- > Gefüllte und ungefüllte Materialien
- > Abrasive und nicht abrasive Füllstoffe

Der Auftrag wärmeleitfähiger Pasten oder Gap Filler erfordert hohe Dosiervolumen sowie ein robustes Misch- und ein präzises Dosiersystem. Eine Kombination aus unserer Materialaufbereitung (DPS) und der statischen Mischtechnik Duplex⁺ Multi-String[®] bietet beides.

Mehr Material pro Gebinde ermöglicht längere Produktionszeiten und weniger häufige Gebindewechsel. Ein sicherer Wechselprozess mit automatischer Entlüftung garantiert minimale Stillstandzeiten. Für hohe Dosiervolumen empfehlen wir eine Kombination aus einer Materialaufbereitung (DPS) für jede Komponente und zwei oder mehr statischen Mischsysteme nebeneinander.

Zugeschnitten auf Ihre individuellen Anforderungen bieten wir Ihnen die optimale Lösung, von der Materialaufbereitung über Handarbeitsplätze bis hin zu vollautomatisierten Fertigungslinien an. Unsere langjährige Erfahrung als Hersteller von Dosiermaschinen garantiert Ihnen die höchstmögliche Prozesssicherheit und Qualität.



(Irrtümer und Änderungen vorbehalten, Stand 05/2018)

- > Servicehotline (DE/EN/FR)
- > Reaktionsservice Mo - Fr
- > Ersatzteilservice
- > Service- und Wartungspakete
- > Prozess- und Bauteiloptimierung in
hauseigener Entwicklungswerkstatt
- > Versuche und Entwicklung in umfas-
send ausgestatteten Technikräumen
- > Schulungen für Maschinenbediener,
Einrichter und Wartungspersonal
- > Praxisseminare für Maschinenbe-
diener, Einrichter und Wartungspersonal

bdtronic GmbH
Ahornweg 4
97990 Weikersheim
Deutschland

T +49 7934 104 - 0
F +49 7934 104 - 372
sales@bdtronic.de
www.bdtronic.de

bdtronic 

DOSIEREN
IMPRÄGNIEREN
PLASMA
HEISSNIETEN
AUTOMATION