

PRODUKTINFORMATION

# PAIL PREPARATION SYSTEM PPS



- > Geringe Stellfläche < 0,45 m<sup>2</sup>
- > Niedriger Förderdruck
- > Geeignet für hochviskose bis pastöse Materialien
- > Materialentnahme aus Originalgebinden (verschiedene Gebindegrößen)
- > Einfacher, blasenfreier und schneller Gebindewechsel
- > Geeignet für 1K und 2K Systeme

## **Vollautomatische Materialaufbereitung für Materialförderung aus Originalgebinden**

Das modulare Materialaufbereitungssystem PPS zeichnet sich durch eine schnelle und einfache Handhabung sowie durch enorme Wirtschaftlichkeit aus. Durch einen schnellen und sauberen Gebindewechsel werden minimale Stillstandszeiten gewährleistet. Dank der optimalen Restentleerung der Gebinde wird der Materialverlust minimiert. Ein weiterer wesentlicher Vorteil der PPS sind die niedrigen Arbeitsdrücke und damit die Schonung des Materials sowie der sehr geringe Platzbedarf.

**bdtronic** 

DOSIEREN  
IMPRÄGNIEREN  
PLASMA  
HEISSNIETEN

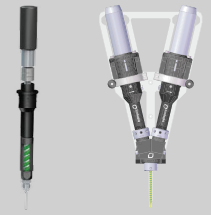
# MATERIALAUFBEREITUNG PPS

## MISCHSYSTEME

- > **mini-dis** Applikationen  
als 1K oder 2K System



- > 1K Systeme
- > 2K statische Mischsysteme



## MERKMALE

- > Variabler Durchmesser der Folgeplatten
- > Geeignet für unterschiedliche Gebindehöhen
- > Ausziehbare Aufnahmeplatte für Gebinde
- > Vakuumeinheit für blasenfreien Gebindewechsel
- > Notauskreis
- > Signalleuchte
- > Füllstandsüberwachung, analog
- > Prozess-, Produkt- und Maschinendatenüberwachung
- > Schutzumhausung für Bediener-sicherheit

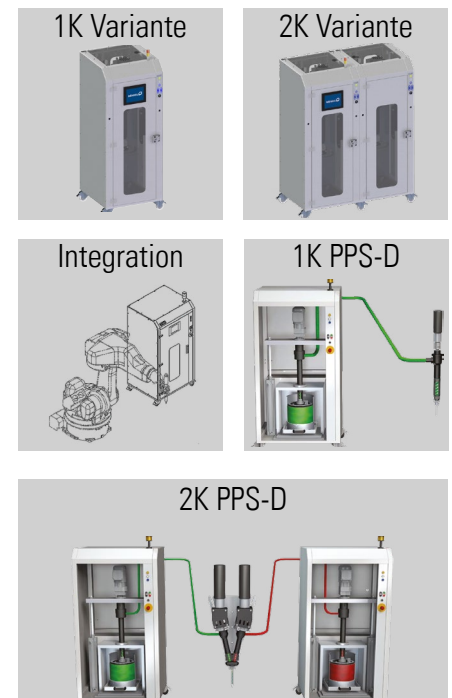
## MODULARE ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN

- > Automatische Entlüftung
- > PPS-D – Integration von Dosiereinheit und Steuerung
- > Materialtemperierung/ -heizung
- > Mastersteuerung
- > Barcodescanner für Materialgebinde
- > Datenbankanbindung MDE/ BDE
- > ESD-Ausrüstung

## TECHNISCHE DATEN

Abmessungen (B x H x T)	667 x 1.697 x 680 mm (1K Variante) 1.334 x 1.697 x 680 mm (2K Variante)
Elektrische Versorgung	400 V / 50 Hz, Absicherung 16 A
Pneumatische Versorgung	max. 6 bar
Steuerung	Beckhoff SPS Windows 10
Bedienung	Touch-Panel, farbig
Gebindedurchmesser	ca. 270 - 340 mm
Gebindehöhe	bis 370 mm (mit Vakuumkammer) bis 470 mm (ohne Vakuumkammer)
Gewicht	ca. 450 kg (1K Variante) ca. 880 kg (2K Variante)
Farbe	RAL 7035

## VARIATIONSMÖGLICHKEITEN



(Irrtümer und Änderungen vorbehalten, Stand 12/2019)

- > Servicehotline (DE/EN/FR)
- > Reaktionsservice Mo - Fr
- > Ersatzteilservice
- > Service- und Wartungspakete
- > Prozess- und Bauteiloptimierung in  
hauseigener Entwicklungswerkstatt
- > Versuche und Entwicklung in umfas-  
send ausgestatteten Technikräumen
- > Schulungen für Maschinenbediener,  
Einrichter und Wartungspersonal
- > Praxisseminare für Maschinenbe-  
diener, Einrichter und Wartungspersonal

bdtronic GmbH  
Ahornweg 4  
97990 Weikersheim  
Deutschland

T +49 7934 104 - 0  
F +49 7934 104 - 371  
sales@bdtronic.de  
www.bdtronic.de

**bdtronic**

DOSIEREN  
IMPRÄGNIEREN  
PLASMA  
HEISSNIETEN