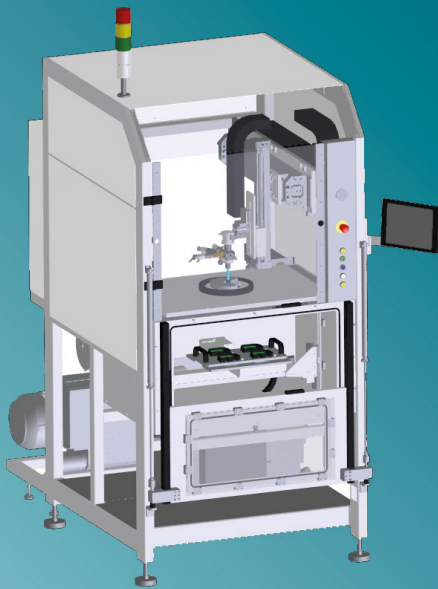


PRODUKTINFORMATION

VAKUUM-DOSIERZELLE B5300-V



- > Dosieren von ein- und mehrkomponentigen Materialien
- > Frei einstellbares Mischungsverhältnis
- > Kontinuierlicher Dosierprozess
- > Verarbeitung niederviskoser Reaktionsgießharze unter Vakuum
- > Einfache Handhabung
- > Wartungsfreundlich
- > Intelligente Steuerung
- > Flexible und integrierbare Bauweise

Vollautomatische Dosierzelle zur Verarbeitung von Bauteilen unter Vakuum

Mit der Vakuum-Dosierzelle B5300-V werden alle Arten von Dosieraufgaben stets präzise und zuverlässig gelöst. Die kompakte Bauweise, einfache Bedienung und schnelle Vakuum-Evakuierung ermöglichen optimale Ergebnisse. Die Anlage mit integriertem 2D-Achssystem zeichnet sich durch eine kontinuierliche Prozessüberwachung und Produktdatenverfolgung während der Produktion aus. Dank dem hohen Automatisierungsgrad steigert unsere marktgerechte Lösung die Produktivität bei gleichbleibender Qualität.

bdtronic 

DOSIEREN
IMPRÄGNIEREN
PLASMA
HEISSNIETEN

VAKUUM-DOSIERZELLE B5300-V

MISCHSYSTEME

> Einkomponentige Systeme



> 2K statische
Mischsysteme



> 2K dynamische
Mischsysteme



MODULARE ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN

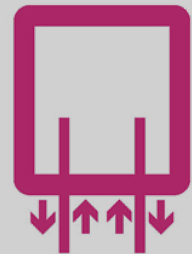
- > Materialaufbereitung MPS
- > Materialtemperierung/ -heizung
- > Materialrezirkulation
- > Materialevakuierung
- > Materialnachfüllsysteme manuell oder automatisch
- > Füllstandsüberwachung analog
- > Spülmittelrezirkulation
- > Prozesswaage für die Schussgewichtskontrolle
- > Bauteilerkennung
- > Barcodescanner für Rezeptanwahl
- > Datenbankbindung MDE/ BDE
- > Prozess-, Produkt- und Maschinendatenüberwachung
- > Integration von Automatisierungsprozessen
- > ESD-Ausrüstung

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen Dosierzelle (B x H x T)	1.100 x 2.200 x 1.800 mm (ohne MPS)
Achssystem	2D Achssystem (+2 pneumatische Achsen)
Verfahrbereich	400 x 300 mm
Achsgeschwindigkeit	0,3 m/s
Steuerung	Beckhoff SPS Windows 10
Bedienung	Touch-Panel, farbig
Elektrische Versorgung	400 V / 50 Hz, Absicherung 32 A
Pneumatische Versorgung	max. 6 bar
Abmessungen Vakuumkammer (B x H x T)	1.000 x 560 x 600 mm
Palettaufnahme	Bauteilgröße max. 400 x 300 mm
Gewicht	ca. 800 kg (ohne MPS)
Farbe	RAL 7035

VARIATIONSMÖGLICHKEITEN

Manuelle Beladung mit
pneumatischer Hubtür



(Irrtümer und Änderungen vorbehalten, Stand 12/2019)

- > Servicehotline (DE/EN/FR)
- > Reaktionsservice Mo - Fr
- > Ersatzteilservice
- > Service- und Wartungspakete
- > Prozess- und Bauteiloptimierung in
hauseigener Entwicklungswerkstatt
- > Versuche und Entwicklung in umfas-
send ausgestatteten Technikräumen
- > Schulungen für Maschinenbediener,
Einrichter und Wartungspersonal
- > Praxisseminare für Maschinenbe-
diener, Einrichter und Wartungspersonal

bdtronic GmbH
Ahornweg 4
97990 Weikersheim
Deutschland

T +49 7934 104 - 0
F +49 7934 104 - 371
sales@bdtronic.de
www.bdtronic.de

bdtronic 

DOSIEREN
IMPRÄGNIEREN
PLASMA
HEISSNIETEN